

Jahresabschluss

Zum 31. Dezember 2024

Stiftung Artland-Gymnasium

Große Hartlage 15

49610 Quakenbrück

Finanzamt:

Quakenbrück

Steuernummer:

67 / 203 / 07103

Gewinn- und Verlustrechnung

Stiftung Artland-Gymnasium

vom 01. Januar 2024

bis 31. Dezember 2024

	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
1. Erträge		
1.1. Zinserträge	38.414,78	36.698,30
1.2. Erträge aus Vermietung und Verpachtung	52.788,50	50.681,00
1.3. Gewinne aus Wertpapieren des AV	51.945,19	39.968,33
1.4. Geldzuwendungen mit Spendenbescheinigung	0,00	12.300,00
1.5. Erträge aus der Auflösung von Rückstellungen	3.500,00	9.500,00
1.6. Periodenfremde Erträge	519,59	18,49
2. Aufwendungen		
2.1. Aufwendungen Stiftungszweck	-20.096,74	-57.300,67
2.2. Aufwendungen Europapreis	-465,00	-465,00
2.3. Aufwendungen BI-Preis	-532,43	-532,43
2.4. Reisekosten	0,00	0,00
2.5. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-2.983,14	-2.983,14
2.6. Werbekosten	0,00	0,00
2.7. Porto	0,00	0,00
2.8. Kosten des Geldverkehrs	-276,40	-1.150,86
2.9. Sonstige Aufwendungen	-2.209,22	-84,00
2.10. Aufwendungen für Grundstücke und Gebäude	-21.415,18	-18.008,71
2.11. Abschreibung	-11.230,57	-11.230,57
3. Jahresüberschuß	<u>87.959,38</u>	<u>57.410,74</u>
4. Ergebnisverwendung		
Veränderung des Stiftungskapitals aus Vermögensumschichtungen	-51.945,19	-39.968,33
5. Jahresüberschuß nach Ergebnisverwendung	<u>36.014,19</u>	<u>17.442,41</u>